

FROM VISION TO **WOW!**



QUALITÄT **BEGINNT IM DETAIL**

MESSEN, VERSTEHEN, VERBESSERN:
UNSERE PRÜFVERFAHREN





QUALITÄT MIT SYSTEM



Bei REINHOLD KELLER ist Qualität kein Zufallsprodukt. In unserer **Qualitätssicherung** setzen wir auf **strukturierte Prozesse** und ein **modern ausgestattetes Testzentrum**, um Möbelkomponenten gezielt zu prüfen. Im Fokus steht dabei die Frage: Entspricht das Produkt den definierten Anforderungen – und falls nicht, wo gibt es Handlungsbedarf?

Unsere Prüfungen unterstützen insbesondere die Entwicklung und helfen dabei, mögliche Schwachstellen sichtbar zu machen und auf dieser Basis fundierte Entscheidungen zu treffen – sei es im Rahmen von Stichproben oder zur gezielten Optimierung.

Mit **modernen Prüfmitteln, klaren Abläufen und einem erfahrenen Team** schaffen wir Transparenz – und legen so die Grundlage für eine fundierte Qualitätsbewertung im eigenen Haus.



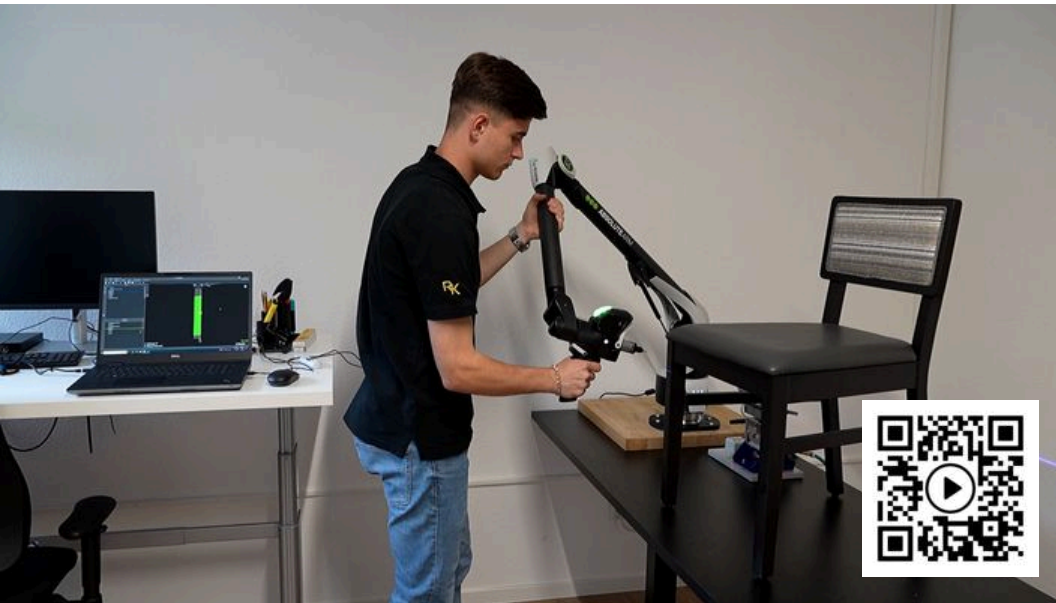
**Einblicke in unseren
QS Prozess!**



„Wir schaffen Klarheit: Unsere Prüfungen machen sichtbar,
wo wir stehen – und was wir verbessern können.“

Burkhard Ugowski
Qualitätssicherung





PRÄZISION BIS INS KLEINSTE DETAIL



In der Qualitätssicherung zählt jeder Millimeter – besonders bei passgenauen Möbelteilen oder Sonderanfertigungen.

Der **7-achsige Messarm** erfasst mit Lasertechnologie selbst kleinste Oberflächendetails. Das erstellte Modell wird auf dem Display angezeigt und mit dem CAD-Modell abgeglichen. So werden Abweichungen sofort sichtbar – auch an schwer zugänglichen Stellen. Die Messdaten fließen direkt in unsere QS-Dokumentation.



Die Messungen mit dem Messarm helfen uns, die Montage einzelner Komponenten – wie z.B. Stuhlschale und Gestell – gezielt zu optimieren. Zudem erfassen wir per Taster Messpunkte, die wir für die Neukonstruktion nutzen – etwa im Rahmen von Reverse Engineering.



PRÜFSTAND

LANGZEITBELASTUNG? WIR TESTEN'S.

Um die Belastbarkeit von Möbeln im Alltag realistisch einzuschätzen, testen wir sie auf unserem **Prüfstand**. Ziel ist es, festzustellen, wie sie sich bei wiederholter Nutzung verhalten.

Auf dem Prüfstand simulieren wir Szenarien wie das **Hinsetzen, Auflehnen oder das Abstützen auf Möbelkanten**. Dabei wirken wiederholt Kräfte auf bestimmte Zonen des Möbels ein – auch asymmetrisch.

Wir beobachten, wie sich **Verbindungen, Materialstabilität und Standfestigkeit** im Verlauf verändern und dokumentieren alle Ergebnisse.

In stark frequentierten Bereichen wie Gastronomie oder Lounge-Zonen sind Möbel rund um die Uhr im Einsatz. Der Prüfstand hilft uns, frühzeitig zu erkennen, ob ein Produkt dieser Beanspruchung langfristig standhält.

STABILITÄT, DIE HÄLT



Im Objektbereich sind Stühle oft wechselnden Belastungen ausgesetzt – etwa durch Kippbewegungen, Gewichtsverlagerungen oder das Zurücklehnen.

Beim **Kippfalltest** wird ein Stuhl wiederholt kontrollierten Kipp- und Fallbewegungen ausgesetzt. Dabei prüfen wir gezielt die **Stabilität** der Konstruktion, die **Festigkeit** der Verbindungen sowie das Verhalten der **Materialien** bei **dynamischer Belastung**. Ziel ist es, mögliche Schwachstellen in der Gesamtkonstruktion sichtbar zu machen.

Ob in einem Hotelzimmer oder Fitnessstudio – wenn Gäste sich auf einem Stuhl zurücklehnen oder seitlich kippen, darf das Möbelstück nicht nachgeben. Der Kippfalltest gibt uns eine verlässliche Grundlage zur Einschätzung der Stabilität unter realitätsnahen und vergleichbaren Bedingungen.

YEAH!

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT AUF DIE PROBE GESTELLT



Im Alltag wirken auf **Stoffe und Oberflächen** mechanische Belastungen – durch Bewegung, Reibung und ständige Nutzung. Um die Belastbarkeit solcher Materialien einschätzen zu können, führen wir **Martindale-Tests** durch.

Dabei wird das Material über einen definierten Zeitraum gleichmäßigen Reibebewegungen unter festem Druck ausgesetzt. Im Verlauf wird beobachtet, wann erste sichtbare **Abnutzungserscheinungen** auftreten. So lässt sich einschätzen, wie lange ein Stoff oder Kunstleder im Gebrauch belastbar bleibt, bevor ein typisches Schadensbild entsteht.

In stark frequentierten Bereichen wie Restaurants oder Hotels sind Stoffbezüge täglichen Belastungen ausgesetzt. Der Martindale-Test hilft uns, die Eignung eines Materials für solche Einsatzzwecke besser einzuschätzen.

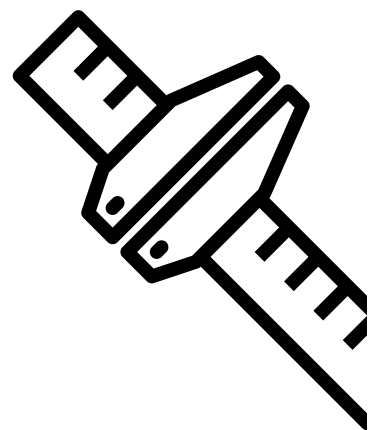


WOW!

VERMESSBOARD



MASSARBEIT, MESSBAR GEMACHT



Für eine verlässliche Qualitätskontrolle braucht es reproduzierbare Messungen – besonders bei wiederkehrenden Bauteilen mit komplexen Geometrien.

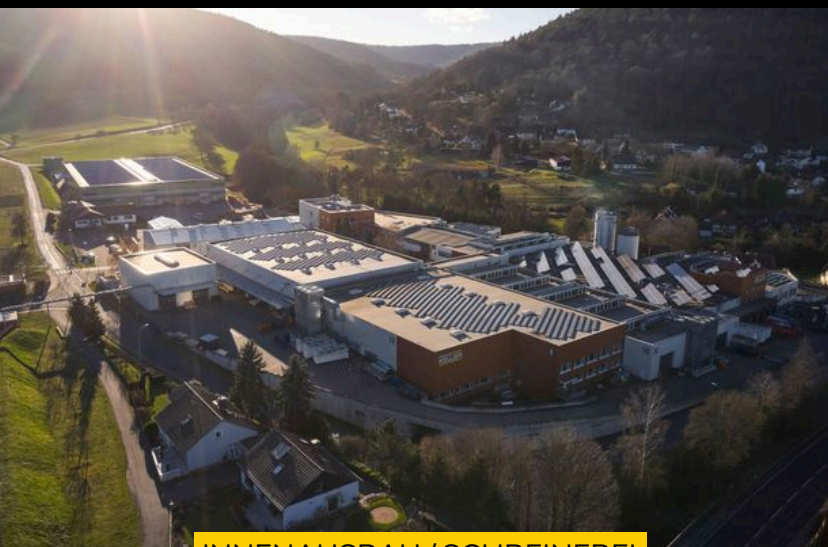
Das **Vermessboard** besteht aus einem 3-achsigen Messtisch mit Revolverkopf. Der Revolverkopf ermöglicht das schnelle Wechseln zwischen fest verbauten Prüfspitzen (für die verschiedenen Konturen) – etwa zur Prüfung von Bauteilabmessungen, Bohrungen oder Fräsungen.

Die Messergebnisse werden direkt ins System übertragen und dokumentiert – das spart Zeit und sorgt für **Konsistenz im Prüfprozess**.

Gerade bei Losgrößenfertigung oder Maschinenrüstungen hilft uns das Vermessboard, zuverlässig zu prüfen, ob Bauteile korrekt gefertigt wurden – bevor sie in die nächste Produktionsstufe gehen.



HEY!
HEY!
HEY!
HEY!
HEY!



INNENAUSBAU / SCHREINEREI

GENERALUNTERNEHMER

WIR L(I)EBEN INNENAUSBAU

WAS WIR IHNEN BIETEN

Je nachdem, wie weit Sie mit Ihrem Bauvorhaben und Ideen fortgeschritten sind, haben wir die passende Lösung für Ihre Anforderungen. Ganz gleich, ob es sich um einen Neubau oder eine Renovierung handelt, Sie wählen den Zeitpunkt, zu dem Sie uns als Partner an Bord holen möchten.

LET'S CONNECT

✉ contact@reinhold-keller.com

🌐 www.reinhold-keller.com

REINHOLD
KELLER
PROFESSIONAL INTERIOR